

BETONMARÁS, SÍKMARÁS BETONGYALULÁS



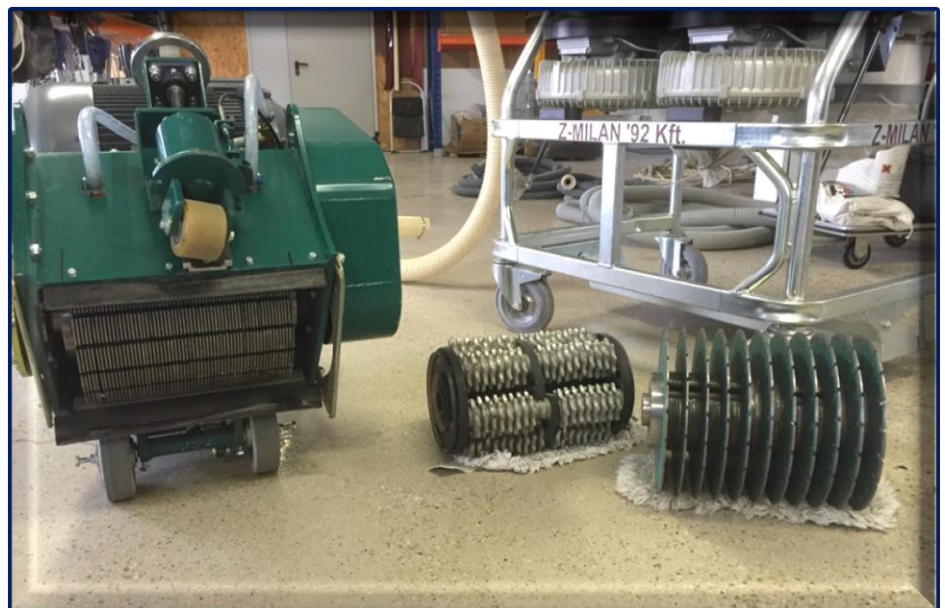
A beton felületek gyakori hibái közé tartozik a rosszul kialakított, egyenetlen, bordanyomos beton felület. Az egyenetlenségek mértékétől függően több csoportba sorolhatóak a hibák:

➤ **Síkpontos hiba.** Gyakorlatilag mindig jelen van, elkerülése lehetetlen. Mértéke alapvetően nincs meghatározva, az mindig a terület felhasználási módjától függ. Általában magas raktári körülmények között jelent azonban csak problémát, ahol 1 fm-en belül már az 1-3 mm-es szinteltérés sem megengedett. Nem magas raktári körülmények között nem szokott jelentőséggel bírni az ilyen jellegű hiba. Megszüntetése nagyon összetett folyamat, melyhez teodolitra, betongyalura és betoncsiszoló gépre is szükség lehet.

➤ **Vibrációs hiba.** A leggyakoribb hiba, mely akkor keletkezik, amikor a beton bedolgozása során a lágy felső réteget kézzel (ipari területen nincs kézi bedolgozás) vagy géppel rosszul dolgozzák be. Látható jele, hogy a bedolgozott és kész felület vibroléc használata esetén borda nyomos vagy beton helikopter használata esetén körkörös simítási nyomok maradnak vissza a felületben. A hiba kis mértékű, de 1 méteren belül akár 10-20 borda vagy simítási nyom is lehet. Ezek megszüntetése és javítása beton stokkolással és/vagy betoncsiszolással oldható meg.

➤ **Szinteltérés, szintkülönbség.** A betonozás során a felületben keletkező valamennyi hiba, mely jelentős szinteltérést eredményez (1 fm/1 cm-től nagyobb). Betonlapok esetében a lapok közötti (1 cm-től nagyobb) szintkülönbség is ide sorolható. Az ilyen jellegű hibák megszüntetéséhez már betonmarást kell alkalmazni, mely durva és agresszív eljárás.

➤ **Egyenetlen aljzatbeton,** nagy szinteltérésekkel (1,5 cm-től nagyobb) és egyéb felületi hibákkal zsúfolt felület. A hibák gyors megszüntetése betongyaluval lehetséges. A betongyalu és a betonmaró közötti alapvető különbség, hogy amíg a betonmaró egyenletesen marja meg a felületet mindenhol és durva marási nyomokat hagy maga után, addig a betongyalu csak a felületből kiálló (plusszos) részeket távolítja el. Egymás



mellé sorolt vágótárcsáinak köszönhetően egy egyenletesen bordázott felületet hagy maga után, melyet beton stokkolással és csiszolással teljesen sík felületté lehet alakítani.

Z-MILAN '92 Kft.

3527 Miskolc, Fonoda u. 3/c

Zvolenszki István ügyvezető: +36-30/9674-704 és z.istvan@z-milan.hu

www.betoncsiszolas.com www.z-milan.hu



BETONMARÁS, SÍKMARÁS BETONGYALULÁS



A betonmarás során a felületből egyenletesen kerül eltávolításra az előre beállított magasság. Erre a kivitelezési formára általában akkor van szükség, ha a betonozás során a padló szintje magasabb lett a tervezettnél. A nyílászárók ezáltal nem nyithatóak vagy éppen nem vették figyelembe egy későbbi burkolás esetén a burkoló és ragasztó anyag vastagságát. Ekkor bizony a felületből akár több cm-t is el kell távolítani.

Betongyalulással a felületben lévő, úgynevezett „dombok” vagy „púpok” eltávolítása valósítható meg. A betongyalu ugyanis a betonmarástól eltérően, kizárólag ezeket a magasabb részeket, azaz hullámokat távolítja el, a mélyebb részekhez nem ér hozzá. Könnyen kialakítható a sík felület, igény szerint vízszintes és síkpontos felület is. Mindkét esetben 2 cm beton vastagság is eltávolítható egyetlen lépésben.



Síkmarással - más néven stokkalással - a felületen lévő kisebb egyenlenségeket lehet megszüntetni. Általában burkolat bontás után a visszamaradt ragasztó anyag eltávolítása a leggyakrabban előforduló megrendelői igény.

Ugyanezzel a technológiával lehet a beton felületekből „kiálló” kavics szemcséket is síkba hozni a beton felülettel, megszüntetve az egyik leggyakoribb betonhibát, a régi beton felületek esetében.